



Einzelne Räume sind in den Gebäudekörper eingeschoben. Große Referenzbilder dominieren das Innere der Besprechungsbox 1

DDS VOR ORT

Große Vielfalt unter einem Dach

Die VHB ist heute ein Generalunternehmen für weltweite Ausbauprojekte. Das Konstruktions- und Projektteam realisiert alles aus der Ausbauwelt – vom komplexen Fassadenbau bis hin zum allerfeinsten Jachtausbau. dds besuchte das Memminger Unternehmen am neuen Standort.

BEIM EINTRETEN in den Verwaltungsneubau der VHB in Memmingen lässt sich der Name des Unternehmens in der Struktur des Innenausbau ablesen: Vereinigte Holzbaubetriebe. Hier sind unterschiedlichste Abteilungen, fast schon eigenständige Betriebe, unter einem Dach vereint. Der Baukörper mit seiner Kubatur von 7000 m³ umbauten Raum ist zwar in einer Kombination mit einem Stahlskelett erstellt, aber der Innenausbau zeigt stringent Holzbau. Die in den Gebäudekörper eingeschobenen Funktionsmodule, wie Besprechungsräume, Sanitäranlagen

oder Teeküchen, entstanden aus Wandscheiben aus Fichtenschichtholz. Der Innenausbau mit dem sägerauen, hell lasierten Schichtholz signalisiert: Hier ist wirtschaftliches, strukturiertes Denken mit einem Gespür für saubere Gestaltungslinien verwoben.

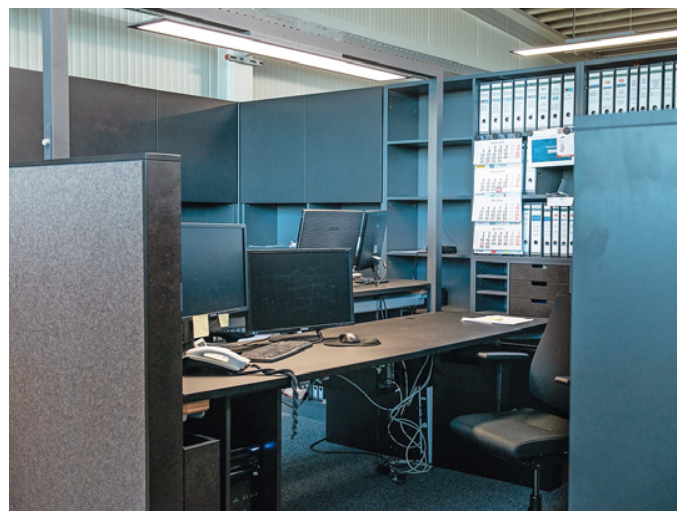
Das kontrastierende Anthrazit der Türelemente in den hellen Fichtenwandscheiben ist zugleich die Leitfarbe in den eigentlichen Bürobereichen. Alle Bürotrennschränke, Besprechungstische aber auch die höhenverstellbaren Schreibtischanlagen sind aus anthrazitfarbener MDF gefertigt. Farbgleich pulver-



Modular aufgebaute Einzelbereiche wie die Sanitäranlagen in sägerauer, lasierter Fichte sind über Winkelemente deutlich ausgeflaggt



Alle Projekt- und Verwaltungsarbeitsplätze sind aus einem selbst entwickelten Bürosystem – in schwarzer MDF – aufgebaut



Fotos: Erol Gurlian für dds (10), VHB (1)



Die Leuchtenmodule, Tragrohre, höhenverstellbare Schreibtische und Regalwände sind eigens entwickelte VHB-Systeme

Abendlicher Einblick in den neuen VHB-Verwaltungsbau: Eine große zweigeschossige Halle mit modular eingeschobenen VHB-Systemeinrichtungen

lackiert sind die Beleuchtungsmodule, Trag- und Verkabelungsbrücken aus Aluminium: Das Ganze ist ein eigens entwickeltes VHB-Büromöbelsystem.

Vom Sporthallen- bis zum Jachtbau

Optisch sind die VHB-Abteilungen identisch eingerichtet. Über senkrechten Winkelleisten findet sich der Besucher zurecht: Schiffsausbau – für Kreuzfahrtschiffe und Jachtausbau; Fassadenbau – mit Pfosten-Riegel-Fassaden; Sporthallenbau – mit Prallwandsystemen, Torbau und angegliederter Akustikplatten-

fertigung; Objekt- und Innenausbau mit allem, was der gehobene Innenausbau erfordert.

Auch ohne Beschriftungsleisten erkennt der Fachbesucher an den meterlangen ausgedruckten Plots, woran die Planer, Arbeitsvorbereiter und Projektsteuerer der einzelnen Abteilungen so arbeiten. Bei den Sporthallen- und Akustikspezialisten dominieren Prallwand- und Akustikmuster – bei den Schiffsbauern sind es teils richtiggehende Mock-ups edlen Schiffsinnausbaus. Unter den 125 VHB-Mitarbeitern ist ein sehr hoher Anteil hochqualifiziert in der



Schiffsinnenausbau: Aluminiumleichtbauplatten bieten Feuerwiderstand bei wenig Gewicht



Rasterbohranlage für akustisch wirksame Werkstoffe aus Birkoplexplatten der Abteilung Sporthallenbau

STECKBRIEF

Die **VHB-Vereinigte Holzbaubetriebe** sind in vier Abteilungen gegliedert: Objekt- und Innenausbau, Schiffs- und Jachtausbau, der Fassadenbau und der Sporthalleninnenausbau. Eine der Kernkompetenzen des 125-Mann-Unternehmens ist das ingenieurtechnische Projektmanagement, das in allen Abteilungen verankert ist.

www.vhb-memmingen.de

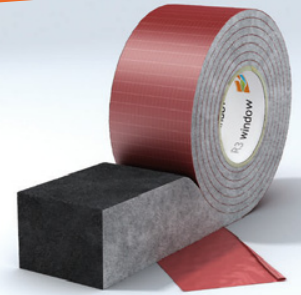
Projektplanung und -steuerung unterwegs, um die weltweit verteilten Projekte effizient umzusetzen, darunter 25 Ingenieure und Techniker und zwölf Meister. Aus einer Hand bekommen die Kunden Planungsleistung und Projektmanagement, ob aus eigener Fertigung oder bei hohen Stückzahlen von Spezialisten zugeliefert – immer in verbindlicher Qualitäts- und Termintreue von VHB. Dadurch können die Mem-

minger einen exklusiven Kreis an Kunden, darunter Museen, Hochschulen, Flughäfen, Kliniken, Messe- und Konferenzzentren bedienen.

Referenzobjekte in aller Welt

Den Erfolg der Arbeit unterstreichen Referenzobjekte in aller Welt – und auf allen Meeren bei allen namhaften Kreuzfahrtlinien und den größten Privatjachten. Damit die Qualitätsvorgaben der Projektabteilungen dauerhaft die selbst gesteckten Qualitätslevel erreichen, entstand direkt neben dem Verwaltungsneu-

RALMO-R3 window

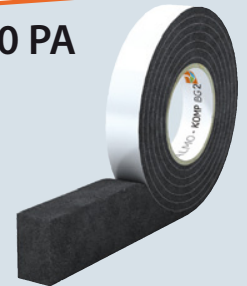


Multifunktionsband für die Fenstermontage mit sehr starker Selbstklebung (RALMO-Top) mit PE-Liner

- ✓ luftdicht gemäß DIN 18542 BG R und ift Rosenheim, Innenseite ist weiß
- ✓ Brandschutzklasse B1 nach DIN 4102
- ✓ sehr gute Schalldämmwerte (45 dB bei 10 mm Fuge)
- ✓ schlagregendicht > 600 Pa nach DIN 18542 BG 1 und ift Rosenheim
- ✓ Prüfung der Wassereindringtiefe nach Schlagregenprüfung, max. 5 mm gemäß :2015-03, geprüft an der MPA Hannover und Ö-Norm B 5320
- ✓ Selbstklebung bis -10 °C verklebbar

RALMO-KOMP BG1

600 PA



KOMP für Fensteranschlüsse

- ✓ dauerelastisch, witterungs- und alterungsbeständig
- ✓ anstrichverträglich
- ✓ beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen.
- ✓ für den Innen und Außenbereich
- ✓ Selbstklebung bis -10 °C verklebbar

Mehr erfahren unter:
www.ralmont.de

RALMONT GmbH

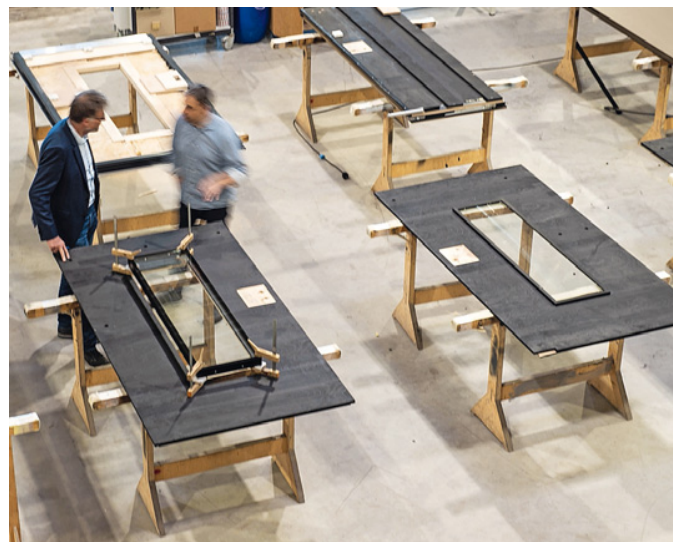
Pavelsbacher Str. 17 · 92361 Berggau
Tel. +49 (0) 9181-5 12 02-40 · Fax -41
info@ralmont.de · www.ralmont.de
vertrieb@ptw-bayern-dichtstoffe.de
www.ptw-bayern-dichtstoffe.de
info@ralmont-ptw-austria.at
www.ralmont-ptw-austria.at



Die neue Produktionshalle beherbergt auf 4 500 m² die Fertigung für die VHB-Bereiche Fassade und Sporthallenausbau



Abteilung Fassadenbau: Stabile Türelemente der John-Cranko-Schule des Stuttgarter Baletts als Holz-Alu-Konstruktion



Sporthallenausbau: Der Montagebereich für Sporthallenverkleidungen und -Torelemente mit ballwurfsicherer Spezialverglasung



Objektbezogen konfektionierte Akustikplatten aus Birkoplex

bau eine zweite Produktionshalle mit 4500 m² Fertigungsfläche – neben der Möbelproduktion am alten Standort mit 4000 m² Fläche. Dies erlaubt auch künftig die ganze Bandbreite des Portfolios bei erhöhten Anforderungen der modernen Architektur und von anspruchsvollen Planern und Bauherren zu erfüllen.



dds-Redakteur **Hubert Neumann** besuchte den neuen Memminger Standort von VHB direkt an der A7 und erlebte ein Unternehmen, das trotz seiner immensen Produktbandbreite enorm stark im Detail denkt und fertigt.